

PUNTE PER FORARE E CONTORNARE IN DIAMANTE Z=1 CORPO IN HM INTEGRALE **0906**

DIAMOND ROUTER BITS TO DRILL AND EDGE Z=1 WITH HM BODY

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in DP (diamante policristallino), adatta per la contornatura interna ed esterna e per l'esecuzione di asole su pannelli truciolari o in M.D.F. Possibili affilature 2/3.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

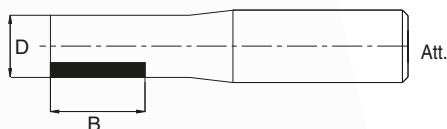
Router bits in DP (polycrystalline diamond), suitable to drill and edge inside and outside of chipboard or M.D.F. panels. Possible sharpenings 2/3.

APPLICATION

ROUTER

| | | DP | | |
|-----------|--|----|----|------|
| Rot.Dx/RH | | D | B | Att. |
| Cod. | | | | |
| 001 | | 4 | 12 | 6 |
| 002 | | 5 | 10 | 6 |
| 003 | | 6 | 12 | 6 |
| 004 | | 6 | 22 | 6 |
| 005 | | 7 | 12 | 8 |
| 006 | | 8 | 14 | 8 |
| 007 | | 8 | 16 | 8 |
| 008 | | 8 | 25 | 8 |
| 009 | | 9 | 14 | 10 |
| 010 | | 10 | 16 | 10 |
| 011 | | 10 | 25 | 10 |
| 012 | | 12 | 16 | 12 |
| 013 | | 12 | 25 | 12 |

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Att = attacco in mm. - shank in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Rot. = senso di rotazione - rotation sense



PUNTE PER FORARE E CONTORNARE IN DIAMANTE TIPO ELICOIDALE **0907**

DIAMOND ROUTER BITS TO DRILL AND EDGE HELICAL TYPE



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in DP (diamante policristallino 4mm), adatta per la contornatura interna ed esterna e per l'esecuzione di asole su pannelli truciolari o in M.D.F. Possibili affilature 7/8.

IMPIEGO

PANTOGRAFO

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Router bits in DP (polycrystalline diamond 4 mm) suitable to drill and edge inside and outside of chipboard or M.D.F. panels. Possible sharpenings 7/8.

APPLICATION

ROUTER

| | | DP | | | |
|-----------|--|-------|----|-------|----|
| Rot.Dx/RH | | D | B | Att. | Z |
| Cod. | | | | | |
| 001 | | 18÷25 | 30 | 20x50 | 12 |
| 003 | | 18÷25 | 39 | 20x50 | 16 |
| 005 | | 18÷25 | 40 | 20x50 | 18 |
| 007 | | 18÷25 | 45 | 20x50 | 20 |
| 001 | | 18÷25 | 50 | 20x50 | 21 |
| 003 | | 22÷25 | 55 | 20x50 | 24 |
| 005 | | 22÷25 | 60 | 20x50 | 27 |
| 007 | | 22÷25 | 65 | 20x50 | 29 |
| 001 | | 22÷25 | 70 | 20x50 | 30 |
| 003 | | 22÷25 | 75 | 20x50 | 33 |
| 005 | | 22÷25 | 80 | 20x50 | 36 |

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Att = attacco in mm. - shank in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.
 Rot. = senso di rotazione - rotation sense

