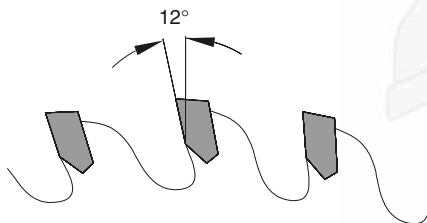
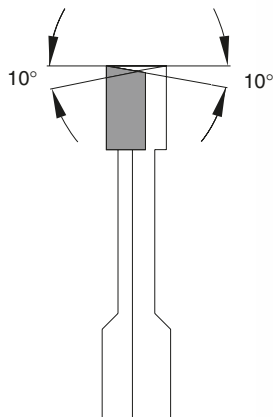


0740 INCISORI PER SEZIONATRICE A SPESSORE REGOLABILE

SCORING SAW BLADES FOR ADJUSTABLE THICKNESS PANEL SAW MACHINE

Hc - denti alternati - alternated teeth				
Cod.	D	B	Z	d
001	100	2,8 - 3,6	10+10	20 - 22
002	120	2,8 - 3,6	12+12	20 - 22
003	125	2,8 - 3,6	12+12	20 - 22
004	130	2,8 - 3,6	12+12	20 - 22
005	150	3,5 - 4,4	12+12	20 - 30
006	160	4,5 - 5,5	18+18	20 - 30
007	180	4,5 - 5,5	20+20	20 - 30
008	200	3,4 - 4,4	28+28	20 - 30
009	200	4,4 - 5,5	28+28	20 - 30

B = spessore in mm. - thickness in mm. d = foro in mm. - bore in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Incisori in Hc (HM riportato).
 Per l'incisione di pannelli in legno massello e di pannelli bilaminati in materiale plastico o resine termoindurenti, rivestiti da ambo i lati per evitare scheggiature.
 Rotazione in concordanza di avanzamento del materiale da lavorare.
 La regolazione dell' incisione avviene tramite anelli distanziali.

IMPIEGO

SEZIONATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Scoring saw blades in Hc (brazed tungsten carbide).
 For scoring operations on panels laminated on both sides with plastic materials or thermic resins, to avoid chipping.
 Rotation according to advancing sense of material to be worked.
 Engraving adjustment through spacers.

APPLICATION

PANEL SAW MACHINE