

INCISORI PER SEZIONATRICE **0735**

SCORING SAW BLADES FOR PANEL SAW MACHINE



Hc - denti conici - conic teeth				
Cod.	D	B	Z	d
001	80	3,1 - 4,3	12	20
002	100	3,1 - 4,3	20	20
003	110	3,1 - 4,3	24	20
004	115	3,1 - 4,3	24	20
005	120	3,1 - 4,3	24	20
006	120	3,4 - 4,6	24	20
007	125	3,1 - 4,3	24	20
008	125	3,4 - 4,6	24	20
009	125	4,3 - 5,5	24	20 - 45
010	127	3,4 - 4,6	24	20 - 45
011	127	4,3 - 5,5	24	20 - 45
012	140	3,4 - 4,6	24	30 - 40
013	150	3,4 - 4,6	24	20 - 30
014	150	4,3 - 5,5	24	20 - 30
015	150	3,4 - 4,6	36	20 - 30
016	150	4,3 - 5,5	36	20 - 30
017	150	4,3 - 5,5	36	55+3
018	160	3,4 - 4,6	36	30 - 40
019	160	4,3 - 5,5	36	30 - 40
020	160	4,3 - 5,5	36	55+3
021	180	4,3 - 5,5	30	70+4
022	200	4,3 - 5,5	40	30 - 40
023	215	4,3 - 5,5	36	50+3
024	215	4,3 - 5,5	60	50+3

B = spessore in mm. - thickness in mm. d = foro in mm. - bore in mm.
 Z = numero dei taglienti - number of cutting edges D = diametro in mm. - diameter in mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Incisori in Hc (HM riportato).
 Per l'incisione di pannelli in legno massello e di pannelli bilaminati in materiale plastico o resine termoindurenti, rivestiti da ambo i lati per evitare scheggiature. Rotazione in concordanza di avanzamento del materiale da lavorare.

IMPIEGO

SEZIONATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Scoring saw blades in Hc (brazed tungsten carbide).
 For scoring operations on panels laminated on both sides with plastic materials or thermic resins, to avoid chipping. Rotation according to advancing sense of the material to be worked.

APPLICATION

PANEL SAW MACHINE

