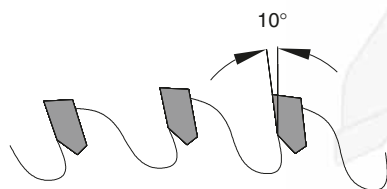
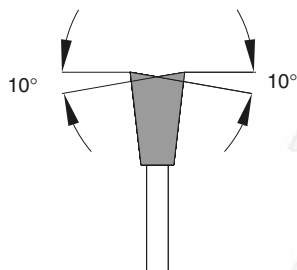


# 0733 INCISORI PER SQUADRATRICI E BORDATRICI

## SCORING SAW BLADES FOR DOUBLE END TENONERS AND EDGE-BANDING MACHINES

Hc - denti alternati - <i>alternated teeth</i>				
Cod.	D	B	Z	d
001	120	3,5	24	20 - 30
002	125	3,5	24	20 - 30
003	125	3,5	30	20 - 30
004	130	3,5	24	20 - 30
005	130	3,5	30	20 - 30
006	150	3,5	24	30 - 35
007	150	3,5	36	30 - 35 - 40 - 55 - 60
008	150	3,5	48	30 - 35 - 40 - 55 - 60
009	160	3,5	36	30 - 35 - 40
010	160	3,5	48	30 - 35 - 40
011	180	3,5	40	30 - 40 - 55
012	200	3,5	48	30 - 40 - 55

B = spessore in mm. - *thickness in mm.* d = foro in mm. - *bore in mm.*  
 Z = numero dei taglienti - *number of cutting edges* D = diametro in mm. - *diameter in mm.*



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Incisori in Hc (HM riportato).  
 Per l'incisione di pannelli bilaminati in  
 materiale plastico, o resine  
 termoindurenti.  
 Permette una buona finitura su  
 entrambi i lati del materiale.  
 Rotazione in concordanza di  
 avanzamento del materiale da lavorare.

### IMPIEGO

BORDATRICE, SQUADRATRICE

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Scoring saw blades in Hc  
 (brazed tungsten carbide).  
 For scoring operations on panels laminated  
 with plastic materials or thermic resins.  
 The tool permits a good finishing of both  
 sides of material.  
 Rotation according to advancing sense of  
 material to be worked.

### APPLICATION

DOUBLE END TENONERS,  
 EDGE - BANDING MACHINE