

0690 PUNTE COMPONENTI PER FORI CIECHI

SLOT DOWEL DRILL BITS

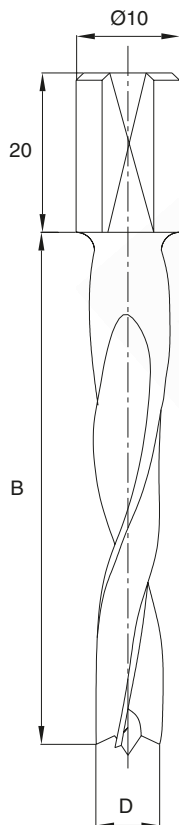
Z=2+2 Ri / HS (HSS)				
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	Att.
Cod.	Cod.			
001	002	6	30	D=10 x 20
003	004	6	40	D=10 x 20
005	006	6	50	D=10 x 20
007	008	8	30	D=10 x 20
009	010	8	40	D=10 x 20
011	012	8	50	D=10 x 20
013	014	10	30	D=10 x 20
015	016	10	40	D=10 x 20
017	018	10	50	D=10 x 20
019	020	12	30	D=10 x 20
021	022	12	40	D=10 x 20
023	024	12	50	D=10 x 20
025	026	14	30	D=10 x 20
027	028	14	40	D=10 x 20
029	030	14	50	D=10 x 20

D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges
 Att = attacco in mm. - shank in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 B = spessore in mm. - cutting height in mm. Ri = rasanti - spurs

- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punta con 2 taglienti elicoidali e 2 rasanti e punta centrale.
 Per esecuzione fori di precisione, con regolazione della profondità tramite abbinamento dello svasatore Art.0692 HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

FORATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

2 front cutting edges, 2 spurs and central tip for precision drilling and adjustable depth when used together with countersink Art. 0692. HS (HSS) for natural soft wood non glued.

APPLICATION

BORING MACHINE