



**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Punte con 2 taglienti inclinati e 2 rasanti. Particolarmente idonea per eseguire fori di precisione con notevole profondità. (HS HSS) per legni teneri e duri non incollati.  
Hc (HM riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

**IMPIEGO**

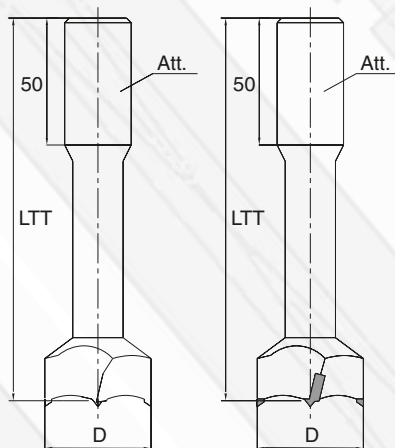
MORTASATRICE

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

Bits with 2 shear angle cutting edges and 2 spurs.  
Particularly recommended to execute precision high-depth drilling.  
HS ( HSS) for soft and hard wood, non glued.  
Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, wood by-products , laminated panels etc...

**APPLICATION**

MORTISING MACHINE



Z=2+2 Ri / HS (HSS)					
		Att.D=13x50		Att.D=16x50	
		Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH
D	LTT	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.
8	120	001	002	051	052
10	120	003	004	053	054
12	120	005	006	055	056
14	120	007	008	057	058
15	120	009	010	059	060
16	120	011	012	061	062
18	120	013	014	063	064
20	120	015	016	065	066
22	125	017	018	067	068
24	125	019	020	069	070
25	125	021	022	071	072
26	125	023	024	073	074
28	130	025	026	075	076
30	130	027	028	077	078
32	130	029	030	079	080
34	130	031	032	081	082
35	130	033	034	083	084
36	130	035	036	085	086
38	130	037	038	087	088
40	130	039	040	089	090
45	130	041	042	091	092
50	130	043	044	093	094
55	140	045	046	095	096
60	140	047	048	097	098

Z=2+2 Ri / Hc					
		Att.D=13x50		Att.D=16x50	
		Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH
D	LTT	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.
8	120	101	102	151	152
10	120	103	104	153	154
12	120	105	106	155	156
14	120	107	108	157	158
15	120	109	110	159	160
16	120	111	112	161	162
18	120	113	114	163	164
20	120	115	116	165	166
22	125	117	118	167	168
24	125	119	120	169	170
25	125	121	122	171	172
26	125	123	124	173	174
28	130	125	126	175	176
30	130	127	128	177	178
32	130	129	130	179	180
34	130	131	132	181	182
35	130	133	134	183	184
36	130	135	136	185	186
38	130	137	138	187	188
40	130	139	140	189	190
45	130	141	142	191	192
50	130	143	144	193	194
55	140	145	146	195	196
60	140	147	148	197	198

Att = attacco in mm. - shank in mm. LTT = lunghezza totale in mm. - total lenght in mm.  
D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges  
Rot. = senso di rotazione - rotation sense Ri = rasanti - spurs

- SPECIFICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE
- SPECIFY Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING
- INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
- INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING