

0505 COLTELLI RIGATI IN HS (HSS)

HS (HSS) SERRATED BACK KNIVES

HS (HSS)

Cod.	L	B	H
001	40	8	40
002	60	8	40
003	80	8	40
004	100	8	40
005	130	8	40
006	150	8	40
007	180	8	40
008	230	8	40
009	260	8	40
010	500	8	40
011	40	8	50
012	60	8	50
013	80	8	50
014	100	8	50
015	130	8	50
016	150	8	50
017	180	8	50
018	230	8	50
019	260	8	50
020	500	8	50
021	40	8	60
022	60	8	60
023	80	8	60
024	100	8	60
025	130	8	60
026	150	8	60
027	180	8	60
028	230	8	60
029	260	8	60
030	500	8	60
031	40	8	70
032	60	8	70
033	80	8	70
034	100	8	70
035	130	8	70
036	150	8	70
037	180	8	70
038	230	8	70
039	260	8	70
040	500	8	70

B = spessore in mm. - thickness in mm. L = lunghezza in mm. - lenght in mm.
H = altezza in mm. - height in mm.

Per profilatura coltello prezzo a preventivo For knife profiling price to be quoted

CARATTERISTICHE TECNICHE

Coltelli rigati in HS (HSS) adatti per lavorazioni di profilatura su legni naturali teneri e duri.

Passo rigatura coltelli 1,587mm.

Per una corretta scelta dei coltelli L deve essere uguale allo spessore (B) della testa, mentre H non deve sporgere dal diametro della testa oltre i 38 mm.
(Es. testa D=122, Dmax compreso coltelli=160)

IMPIEGO

ricambi per teste art. 0375 - 0376

TECHNICAL SPECIFICATIONS

HS (HSS) serrated back knives for profiling suitable on soft and hard natural wood

Scoring pitch knives 1,587 mm.

For a correct choice of the knives L has to be equal to the cutting height (B) of the cutter while H has not to stick out of the diameter of the cutter, more than 38 mm.
(Ex. cutter D=122, Dmax knives included =160)

APPLICATION

spare parts for cutters art. 0375 - 0376

