

0251

FRESE ELICOIDALI MULTITAGLIENTI "GOLD" PLACCHETTE SCANALATE MULTICUT SPIRAL CUTTERS "GOLD" CHIP-BREAKER TIPS

Superleggere ■

Extralight ■

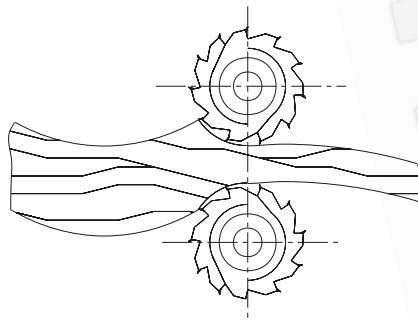
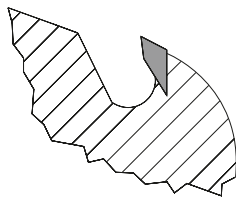
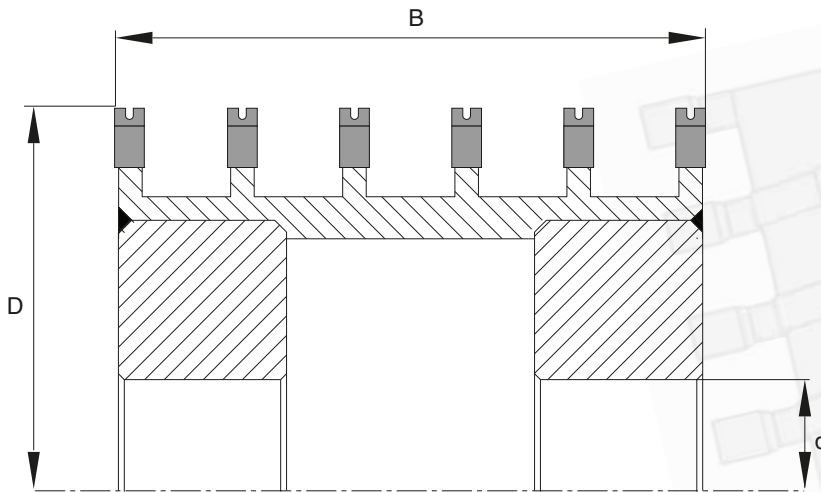
2

Z=16 / Hc			
D ▶	100	120	140
B ▼	Cod.	Cod.	Cod.
60	001	002	003
80	004	005	006
110	007	008	009
120	010	011	012
170	013	014	015
180	016	017	018

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- DISPONIBILI IN MAGAZZINO
- READY ON STOCK

Esecuzione frese con incavi: aumento 5% - with chamfers execution 5% price increase



CARATTERISTICHE TECNICHE

Fresa a 16 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale. Esecuzione con placchette scanalate applicate su un unico principio elicoidale. Utensile innovativo, che grazie alla forma arrotondata del corpo e al nuovo Hc (HM riportato) garantisce:

- una velocità di avanzamento molto elevata (40 m/min)
- una maggiore resistenza all'usura (circa 30% in più rispetto alle frese multitaglienti elicoidali standard)
- una migliore asportazione
- una più facile espulsione del truciolo

Particolarmente adatta per lavorazioni con **eccezionali avanzamenti, media finitura, eccellente asportazione** e totale assenza di scheggiature, anche in controvena. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

IMPIEGO

CONTORNATRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design. Execution with chip-breaker tips placed on one starting helix only. That innovative cutter, thanks to the rounded body shape, and the top quality Hc (brazed tungsten carbide) grants:

- very high advancing speed (40 m/min)
- longer resistance to wear (about 30% more with respect to the standard multicut spiral cutters)
- better removal of the material
- easier split of the chip

Recommended for **extraordinary feed speed, excellent removal, medium finishing**, avoiding chippings, even in against wood grain working. Suitable on soft, hard woods and glued panels.

APPLICATION

COPY-SHAPING

-70%



RUMOROSITA'
NOISE

-60%



ENERGIA
ENERGY

+300%



VELOCITA' DI
AVANZAMENTO
ADVANCING
SPEED

+80%



FRAZIONAMENTO
DEL TRUCIOLO
FRACTIONATION
OF THE CHIP

-70%



MANUTENZIONE
MAINTENANCE

-50%



PESO
WEIGHT