

■ Superleggera

FRESE ELICOIDALI MULTITAGLIENTI PER PIALlare Z=12

0105

■ Extralight

MULTICUT SPIRAL CUTTERS FOR PLANING Z=12



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Fresa a 12 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a 2 principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e profonde asportazioni con una buona finitura. La leggera struttura dell'utensile (corpo in acciaio alleggerito fino al 50%) consente una notevole riduzione dello sforzo della macchina in fase di lavorazione. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

### IMPIEGO

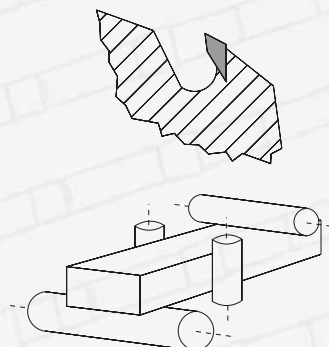
SCORNICIATRICE  
TOUPIE: solo con limitatore di truciolo

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Cutter with n.12 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design, with two starting helicies. The cutter permits high feed speed and great wood removal with good surface finishing. The light structure of the tool (steel body lightened until 50%) allows a remarkable reduction of the machine stress. Suitable for soft and hard timbers and glued panels.

### APPLICATION

MOULDER  
SPINDLE MOULDER: only with cut limiting device

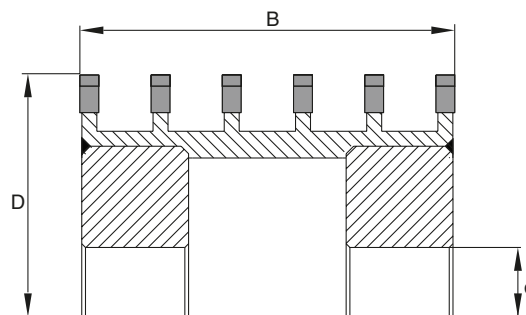


Z=12 / Hc				
Cod.	D	B	d	Z
001	100	120	30/35/40/50	12
002	100	180	30/35/40/50	12
003	125	80	30/35/40/50	12
101	125	100	30/35/40/50	12
005	125	120	30/35/40/50	12
102	125	130	30/35/40/50	12
007	125	150	30/35/40/50	12
103	125	160	30/35/40/50	12
009	125	180	30/35/40/50	12
104	125	190	30/35/40/50	12
105	125	200	30/35/40/50	12
106	125	210	30/35/40/50	12
011	125	230	30/35/40/50	12
107	125	240	30/35/40/50	12
108	125	250	30/35/40/50	12
109	125	260	30/35/40/50	12
110	140	80	30/35/40/50	12
111	140	100	30/35/40/50	12
012	140	120	30/35/40/50	12
112	140	130	30/35/40/50	12
013	140	150	30/35/40/50	12
113	140	160	30/35/40/50	12
014	140	180	30/35/40/50	12
114	140	190	30/35/40/50	12
115	140	200	30/35/40/50	12
116	140	210	30/35/40/50	12
015	140	230	30/35/40/50	12
117	140	240	30/35/40/50	12
118	140	250	30/35/40/50	12
119	140	260	30/35/40/50	12

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.  
d = foro in mm. - bore in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Esecuzione frese con incavi: aumento 5% - with chamfers execution 5% price increase

Esecuzione frese con limitatore di truciolo: aumento 10% - with cut limiting device execution 10% price increase



-60%



RUMOROSITA'  
NOISE

-50%



ENERGIA  
ENERGY

+250%



VELOCITA' DI  
AVANZAMENTO  
ADVANCING  
SPEED

+80%



FRAZIONAMENTO  
DEL TRUCIOLO  
FRACTIONATION  
OF THE CHIP

-70%



MANUTENZIONE  
MAINTENANCE

-50%



PESO  
WEIGHT