

0605 PUNTE PER SCOLPITRICE FONDO PIANO IN HS (HSS) Z=2

HS (HSS) CARVING BITS FLAT BOTTOM Z=2

Z=2 / HS (HSS)					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	10	37	85	D=11X40
003	004	12	40	90	D=11X40
005	006	14	40	90	D=11X40
007	008	16	40	90	D=11X40
009	010	18	40	90	D=11X40
011	012	20	40	90	D=11X40
013	014	22	40	90	D=11X40
015	016	24	40	90	D=11X40
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	Att.	Att.	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
031	032	10	35	70	D=8X30
033	034	12	35	70	D=8X30
035	036	14	35	70	D=8X30

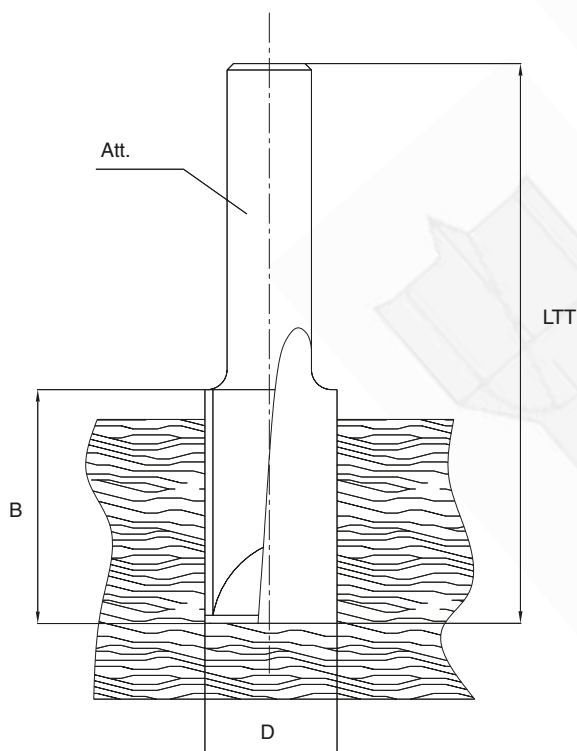
B = spessore in mm. - cutting height in mm. Att = attacco in mm. - shank in mm.
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- DISPONIBILI IN MAGAZZINO
- READY ON STOCK

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40
 D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.



6



CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in HS (HSS), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

SCOLPITRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Integral HS (HSS) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip clearance. Tool suitable for non glued, soft and hard wood working.

APPLICATION

CARVING MACHINE