

PUNTE PER SCOLPITRICE FONDO TONDO IN HS (HSS) Z=1
HS (HSS) CARVING BITS ROUND BOTTOM Z=1

0602



Z=1 / HS (HSS)					
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
001	002	2	12	85	D=11 x 40
003	004	3	14	85	D=11 x 40
005	006	4	17	85	D=11 x 40
007	008	5	22	85	D=11 x 40
009	010	6	26	85	D=11 x 40
011	012	8	32	85	D=11 x 40
013	014	10	37	85	D=11 x 40
015	016	12	40	90	D=11 x 40
017	018	14	40	90	D=11 x 40
019	020	16	40	90	D=11 x 40
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
031	032	2	10	70	D=8 x 30
033	034	4	14	70	D=8 x 30
035	036	6	18	70	D=8 x 30
037	038	8	25	70	D=8 x 30
Rot.Dx/RH	Rot.Sx/LH	D	B	LTT	Att.
Cod.	Cod.				
041	042	6	18	60	D=6 x 30
043	044	8	25	65	D=6 x 30

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Att = attacco in mm. - shank in mm
 LTT = lunghezza totale in mm. - total length in mm. Rot. = senso di rotazione - rotation sense
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

- **DISPONIBILI IN MAGAZZINO**
- **READY ON STOCK**

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40
 D=9x40 shank execution , 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Punte in HS (HSS), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi . Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

SCOLPITRICE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Integral HS (HSS) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for non glued soft and hard wood working.

APPLICATION

CARVING MACHINE

