

# 0115 FRESE ELICOIDALI MULTITAGLIANTI PER PIALLARE E SMUSSARE/RAGGIARE

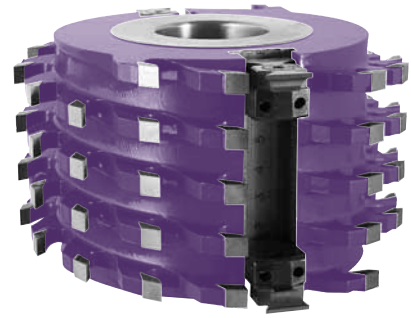
## MULTICUT SPIRAL CUTTERS FOR PLANING AND BEVELLING/RADIUS EXECUTION

2

Z=10 / Hc					
Cod.	D	B	d	Z	Sm - Rg45°
001	100	80	30 - 35	10	4
002	100	120	30 - 35	10	4
003	100	180	30 - 35	10	4
Z=14 / Hc					
004	120	80	35 - 40	14	4
005	120	120	35 - 40	14	4
006	120	180	35 - 40	14	4
007	125	80	35 - 40	14	4
008	125	120	35 - 40	14	4
009	125	180	35 - 40	14	4
010	125	230	35 - 40	14	4
011	140	80	35 - 40	14	4
012	140	120	35 - 40	14	4
013	140	180	35 - 40	14	4
014	140	230	35 - 40	14	4

B = spessore in mm. - cutting height in mm. Sg45° = numero spigolatori 45° - number of 45° chamfers  
 D = diametro in mm. - diameter in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges  
 d = foro in mm. - bore in mm. Sm = numero smussatori raggiati - number of radial chamfer

Esecuzione frese con limitatore di truciolo: aumento 10% - With cut limiting device 10% price increase



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Fresa a 10 o 14 taglienti in Hc (HM riportato) frazionati con n. 4 tasselli che consentono di raggiare/smussare contemporaneamente all'operazione di piallatura. I taglienti sono posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a due principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e profonde asportazioni con una buona finitura. Per raggi da 3 a 5 mm. e smussi a 45° l'utensile viene costruito con tasselli e coltellini intercambiabili. Per raggi da 6 a 10 mm. l'utensile viene costruito con tasselli e placchette saldobrasate. **NOTA BENE:** I DUE SISTEMI NON SONO INTERCAMBIABILI TRA LORO. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

### IMPIEGO

SCORNICIATRICE, CONTORNATRICE  
 TOUPIE: solo con limitatore di truciolo

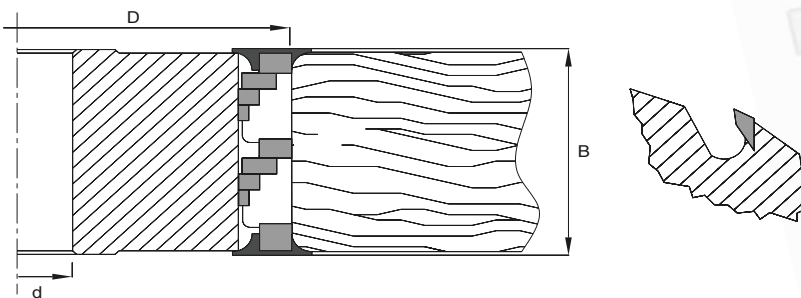
### TECHNICAL SPECIFICATIONS






Cutter with n.10 or 14 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), with n.4 adjustable blocks which permit to obtain 45° angle or radius altogether with the leveling process. The cutting edges are positioned on a spiral design, with two starting helicies. For 3 to 5 mm. radius and 45° angle the cutter is constructed with wedges and interchangeable knives. For 6 to 10 mm. radius the cutter is constructed with wedges and brazed tips. **PLEASE NOTE:** THE TWO KIND OF CUTTERS ARE CONSTRUCTED WITH A DIFFERENT SYSTEM, THEREFORE THEY ARE NOT INTER-CHANGEABLE BETWEEN THEMSELVES. Suitable for soft and hard timbers and glued panels.

### APPLICATION

MOULDER, COPY - SHAPING,  
 SPINDLE MOULDER: only with cut limiting device

RICAMBI PER VERSIONI CON TASSELLI AD INSERTI SPARE PARTS FOR INSERT BLOC VERSION		
ART.	Cod.	Descrizione - Description
0115	101	blocchetti - blocks
0545	001	coltelli raggio da 3 a 5 mm - radius-knives from 3 to 5 mm
0544	001	coltelli a 45° - 45° angle knives
1070	003	grani bloccaggio blocchetti M5X10 - locking screws M5X10 blocks
1072	001	viti bloccaggio M5x10 - Locking screws for knives M5x10
RICAMBI PER VERSIONI CON TASSELLI SALDOBRASATI SPARE PARTS FOR BRAZED BLOC VERSION		
ART.	Cod.	Descrizione - Description
0115	102	blocchetto raggiatore da 6 a 10 mm - rounding block from 6 to 10 mm
1070	004	grani bloccaggio blocchetti M610 - locking screws M6x10 blocks



<b>-60%</b>	<b>-50%</b>	<b>+250%</b>	<b>+80%</b>	<b>-70%</b>
				
RUMOROSITA' NOISE	ENERGIA ENERGY	VELOCITA' DI AVANZAMENTO ADVANCING SPEED	FRAZIONAMENTO DEL TRUCIOLO FRACTIONATION OF THE CHIP	MANUTENZIONE MAINTENANCE