

0060 FRESE PER INCASTRI REGOLABILI CON ANELLI ADJUSTABLE GROOVING CUTTERS

Z=4+4 Ri / Hc - HS

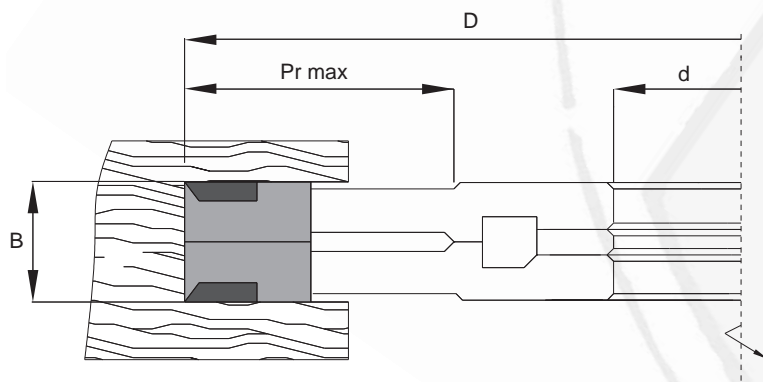
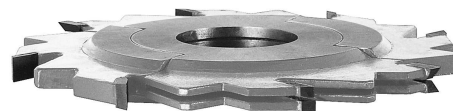
Cod.	B	D	Pr max
001	4÷7,8	80	*
002		100	*
003		120	*
004		150	25
005		180	25
006		200	25
007	6÷11,8	80	*
008		100	*
009		120	*
010		150	25
011		180	30
012		200	30
013	10÷19,8	80	*
014		100	*
015		120	*
016		150	30
017		180	40
018		200	50
019	15÷29,8	80	*
020		100	*
021		120	*
022		150	30
023		180	40
024		200	50

* = in base al foro - according to the bore B = spessore in mm. - cutting height in mm.

D = diametro in mm. - diameter in mm. Pr max = prof. max d'incastro in mm. = max. depth of groove in mm. Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Esecuzione frese: Z=6+6 Ri aumento 15% - For Z=6+6 Ri execution 15% price increase

- SPECIFICARE IL MATERIALE Hc O HS NELL'ORDINE
- SPECIFY Hc OR HS EXECUTION WHEN ORDERING



CARATTERISTICHE TECNICHE

Frese per incastri con 4 taglienti più 4 rasanti, con limitatore di truciolo, regolabili con anelli in dotazione. Hc (HM riportato) per legni abrasivi, duri teneri, incollati, MDF, multistrati e truciolari. HS (HSS) per legni teneri e duri non incollati.

IMPIEGO

SCORNICIATRICE, TOUPIE, CONTORNATRICE, TENONATRICE AD ALBERO VERTICALE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Grooving cutters with 4 cutting edges and 4 spurs, with chip limiting device, adjustable by distance rings included. Hc (brazed tungsten carbide) execution for abrasive, hard, soft and glued woods, MDF, plywood and chipboard. HS (HSS) for all non - glued soft and hard woods.

APPLICATION

MOULDER, SPINDLE MOULDER, SHAPER, TENONER