



Z=4 / Hc										
D ▶	60	80	100	120	140	160	180	200	250	300
B ▼	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.	Cod.
4	175	185	194	204	214	225	248	273	299	335
6	192	204	214	225	235	248	273	300	330	363
8	204	214	225	236	248	260	285	215	347	382
10	214	225	235	243	260	273	300	330	363	399
12	225	235	255	266	270	304	315	348	383	421
14	335	248	263	273	278	308	331	364	400	440
16	248	260	273	237	301	315	348	383	421	463
18	260	273	287	301	315	332	365	402	442	486
20	273	292	307	322	339	355	391	430	473	520
25	292	312	323	345	352	380	418	460	506	557
30	312	334	351	369	387	407	447	492	541	595

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
Ri = rasanti - spurs Z = numero dei taglienti - number of cutting edges

Esecuzione frese:Z=3 sconto 10% For Z=3 execution,10 %discount
Esecuzione frese:Z=3+6 Ri incremento 15 % For Z=3+6 Ri execution,15 %price increase
Esecuzione frese:Z=4+4 Ri incremento 20% For Z=4+4 Ri execution,20 %price increase
Esecuzione frese:Z=6 incremento 20% For Z=6 execution,20%price increase
Esecuzione frese con limitatore di truciolo: aumento 15% - With cut limiting device execution 15% price increase

FRESE RASANTI PER SCORNICIATRICE SHAVERS FOR MOULDERS

Z=6 / Hc			
D ▶	120	145	160
B ▼	Cod.	Cod.	Cod.
12	319	330	364

B = spessore in mm. - cutting height in mm. D = diametro in mm. - diameter in mm.
Ri = rasanti - spurs Z = numero dei taglienti- number of cutting edges

CARATTERISTICHE TECNICHE

Hc (HM riportato) per legni abrasivi, duri, teneri, incollati, MDF, multistrati e truciolari.

IMPIEGO

SCORNICIATRICE, TOUPIE,
CONTORNATRICE, TENONATRICE
AD ALBERO VERTICALE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hc (brazed tungsten carbide) execution for abrasive, hard, soft and glued woods, MDF, plywood and chipboard.

APPLICATION

MOULDER, SPINDLE MOULDER,
SHAPER,TENONER

